



सुनवर्षी मन्दिरपालिका
नगर कार्यपालिकाको कार्यालय

प.सं. २०८२/८३
च.नं. १४९९

सुनवर्षी नगरपालिका
कार्यपालिकाको कार्यालय
डब्ल्यूडब्ल्यूएमी. नोड्डरड
कोली प्रदेश, नेपाल

कोशी प्रदेश, नेपाल

(प्रकाशित मिति: २०८२।१०।२९)

व्याक हो लोडर खरिद गर्नका लागि लागत अनुमान बनाउने प्रयोजनार्थ दररेट पेश गर्ने सम्बन्धी

सूचना ।

श्री उत्पादक कम्पनी वा त्यसको आधिकारिक विक्रेता सबै,

प्रस्तुत विषयमा सार्वजनिक खरिद ऐन, २०८३ तथा सार्वजनिक खरिद नियमावली २०८४ बमोजिम यस कार्यालयको लागि आवश्यक व्याक हो लोडर खरिद गर्नुपर्ने भएकोले लागत अनुमान तयार गर्ने प्रयोजनार्थ इजाजत प्राप्त ईच्छुक उत्पादक कम्पनी वा त्यसको आधिकारिक विक्रेताहरूले तपशिल बमोजिमको कागजपत्र समेत साथमा राखी निम्न बमोजिमको स्पेसिफिकेसन भएको व्याक हो लोडरको दररेट यो सूचना प्रकाशन भएको मितिले ७ दिन भित्र यस कार्यालयमा पेश गर्न हुन जानकारी गराइन्छ ।

तपसिल

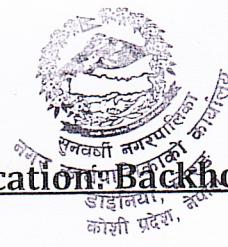
S. No.	Type of Vehicle	Quantity	Requirement (General Specification)
01	Backhoe Loader	1 (One)	As Mentioned in technical specification below

आवश्यक कागजातहरू:

- फर्म दर्ता प्रमाण पत्र
- एजेन्सी दर्ता प्रमाण पत्र
- मुल्य अभिवृद्धि कर दर्ता प्रमाण पत्र
- आ.व. २०८१/०८२ को कर चुक्ता प्रमाण पत्र
- स्पेसिफिकेसन बमोजिम मु.अ.कर समेतको मुल्य सुची

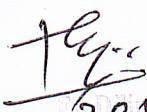

(हिमालय बराल)

प्रमुख प्रशासकीय अधिकृत
प्रमुख प्रशासकीय अधिकृत



Technical Specification: Backhoe Loader

Sn	Item	Required Specification	Offered Specification
1	Engine	4-cylinder, turbocharged, water-cooled diesel engine 96 HP @ 2200 rpm	
2	Maximum Torque	Minimum 400 Nm @ 1400 rpm	
3	Transmission	Synchro shuttle transmission with torque converter, 4 forward & 4 reverse speeds, max speed 40 kmph	
4	Front Axle	Drive and steer axle (for 4WD), centrally pivoted	
5	Rear Axle	Rigid axle with CARRARO planetary drive	
6	Steering	Hydrostatic steering system for better control	
7	Braking System	Hydraulically actuated wet disc brakes with twin pedals and mechanical parking brake	
8	Cabin	ROPS fully enclosed wide view cabin with easy entry and exit	
9	Hydraulic System	Main pump flow minimum 118 lpm with relief pressure of 225 bar	
10	Electrical System	12V electrical system with negative earth and suitable alternator	
11	Operating Weight	Approx. 8040 kg	
12	Turning Radius (Without Brake)	Maximum 4.4 metres	
13	Turning Radius (With Brake)	Maximum 3.5 metres	
14	Fuel Tank Capacity	Minimum 150 litres	
15	Hydraulic Tank Capacity	Minimum 90 litres	
16	Engine Oil Capacity	Approx. 11.5 litres	
17	Transmission & Torque Converter Oil	Approx. 17 litres	
18	Rear Axle Oil (Planetary Gear Box)	Approx. 3 litres	
19	Differential Housing Oil	Approx. 14.5 litres	


 20/8/2021
 NEC Ref No.: 3307 "Mechanical"
 Category - 'A'

20	Tyres – Front (4WD)	12.5/80-18, 12 PR	
21	Tyres – Rear (Standard)	16.90-28, 12 PR	
22	Optional Equipment	6-in-1 loader bucket, rock breaker, excavator bucket (0.09/0.12/0.30 cu.m), AC cabin, telematics	
23	maintenance and service	The manufacturer or authorized dealer shall provide free after-sales service for a minimum period of one year or 2000 hours 1 years	

Er. Dilip Kumar Mandal
NECRgt No.: 3307 "Mechanical"
Category - 'A'

✓